

	Označení stroje / Machine name	Počet os / Axes	Počet vřeten / Spindles	Rozměry pracovního prostoru / Machining area X/Y/Z (mm)	Maximální rozměr obrobku / Max. workpiece dimension (mm)	Otáčky vřetene (ot/min.)	Počet nástrojů / Tools capacity	Výkon vřetene / Spindle(s) vřetene	Počet palet / Pallets	Obráběný materiál / Materials	Řídicí systém / NC systém	Upínací systém / Tool holding system
CNC-SOUSTRUHY (CNC LATHES)	MAZAK QUICKTURN SMART 100	2	1	580 / 0 / 340	ø 280 / 309	6000	12	7,5	-	litina / ocel cast iron / steel	Mazatrol smart	
	MAZAK QUICKTURN NEXUS 200-II	2	1	660 / 0 / 560	ø 350 / 541	5000	12	11	-	litina / ocel cast iron / steel	Mazatrol Nexus	-
	HAAS ST-30	2	1	636 / 0 / 660	ø 533 / 660	3400	12	11	-	litina / ocel cast iron / steel	FANUC	VDI 40
CNC-SOUSTRUŽNICKÉ CENTRUM (CNC TURNING CENTER)	MAZAK QUICKTURN 250-II MS	2	2	675 / 0 / 575	ø 380 / 541	4000 / 6000 / 4500	12	26 / 11 / 6	-	litina / ocel cast iron / steel	Matrix Nexus CNC 2	-
ROBOTICKÉ PRACOVÍŠTĚ / ROBOTIC WORKPLACES	MAZAK QUICKTURN SMART 100 + COMAU	2	1	580 / 0 / 340	ø 280 / 309 (max. 6kg)	6000	12	7,5	-	litina / ocel cast iron / steel	Mazatrol smart / COMAU	